RELATÓRIO DE ENSAIO Nº ELA/L- 289.323/5/A/17

TUBO DE POLIPROPILENO

DETERMINAÇÃO DO TEMPO DE OXIDAÇÃO INDUTIVA

INTERESSADO: **TOPFUSION IND. DE TUBOS E CONEXÕES LTDA.**
Rod. BR 101, 9.665 - Km 71 - B. Rainha
CEP: 89.245-000 - Araquari - SC
Ref.: (91673)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra, fornecida e identificada pelo interessado como tubo de polipropileno (PP-R) Top Fusion, PN 20, (DN 25 x 3,5) mm, lote : 040617, constituída por 6 (seis) tubos, entregue no laboratório pelo mesmo em 06/07/2017.
Identificação interna nº. L-0231203.

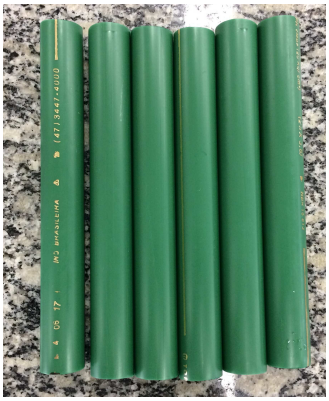

Foto 01 – Amostra recebido para ensaio

2. METODOLOGIAS UTILIZADAS

2.1. NBR 15813-1/10 – Sistemas de tubulações plásticas para instalações prediais de água quente e fria – Parte 1: Tubos de polipropileno copolímero random (PP-R) tipo 3 – Requisitos.

2.2. NBR 14300 – Sistema de ramais prediais de água – Tubos, conexões e composto de polietileno PE - Determinação do tempo de oxidação.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3. RESULTADO OBTIDO

Determinação do tempo de oxidação induzida

ENSAIO	VALOR ENCONTRADO	VALOR ESPECIFICADO
Tempo médio para oxidação da amostra (minutos)	92	80 (mínimo)

4. OBSERVAÇÃO

4.1. Este relatório cancela e substitui o de número ELA/L-289.323/5/17, emitido em 28/07/2017, alterando a razão social do interessado

5. CONCLUSÃO

O resultado obtido atende a exigências da norma NBR 15813-1/10 – Sistemas de tubulações plásticas para instalações prediais de água quente e fria – Parte 1: Tubos de polipropileno copolímero random (PP-R) tipo 3 – Requisitos, quanto ao ensaio realizado.

6. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado no período de 06/07/2017 a 28/07/2017

São Paulo, 13 de setembro de 2017

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANIEL A. LEAL
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5069578836

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

FSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.