RELATÓRIO DE ENSAIO Nº ELA/L- 289.323/3/17

TUBO DE POLIPROPILENO

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

INTERESSADO: **TF-TOP FUSION INDÚSTRIA DE TUBOS E CONEXÕES LTDA.-0001-30**
Rodovia BR - 101 n° 9665 - Km 71, 241 – Rainha
89212 - 430 – Araquari – SC
Ref.: (91673)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra, fornecida e identificada pelo interessado como tubo de polipropileno (PP-R) Top Fusion, PN 20, (DN 25 x 3,5) mm, lote: 040617, constituída por 6 (seis) tubos, entregue no laboratório pelo mesmo em 06/07/2017.
Identificação interna nº. L-0231203

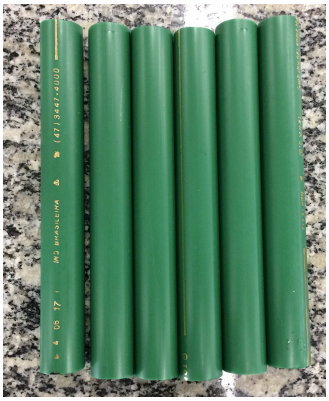

Foto 01 – Amostra recebido para ensaio

2. METODOLOGIAS UTILIZADAS

2.1. NBR 15813-1/10 – Sistemas de tubulações plásticas para instalações prediais de água quente e fria – Parte 1: Tubos de polipropileno copolímero random (PP-R) tipo 3 – Requisitos.

2.2. BS EN 743:1995 – Plastics piping and ducting systems – Thermoplastics pipes – Determination o the longitudinal reversion.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3. RESULTADO OBTIDO

Estabilidade dimensional no tubo (1 h / 135 ºC – Método B)

ENSAIO	VALOR ENCONTRADO				VALOR ESPECIFICADO
	CP 01	CP 02	CP 03	MÉDIA	
Variação do comprimento, %	0,5	0,9	1,0	0,8	2 (máximo)
Ocorrência de trincas, bolhas ou escamações nos corpos de prova, observados visualmente, após o condicionamento	Não houve	Não houve	Não houve	-----	Não deve haver

4. CONCLUSÃO

O resultado obtido atende a exigências da norma NBR 15813-1/10 – Sistemas de tubulações plásticas para instalações prediais de água quente e fria – Parte 1: Tubos de polipropileno copolímero random (PP-R) tipo 3 – Requisitos, quanto ao ensaio realizado.

5. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado no período de 06/07/2017 a 28/07/2017

São Paulo, 28 de julho de 2017

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANIEL A. LEAL
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5069578836

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

FSS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.